



Siderpotenza S.p.A.

Sede Legale: Zona Industriale Rivoli - 10100 Osopo, Ud - Italy  
Tel. + 39 0432 062811, Fax + 39 062800  
pittinigroup@pittini.it, www.pit

Stabilimento di Potenza:

Via della Siderurgia 16, 85100 Potenza - Italy  
Tel. + 39 0432 062560, Fax + 39 0971 58089  
siderpotenzaspa@legaimail.it

Stabilimento di Ceperano:

Via Oleg. Martiri, 03024 Ceperano, FR - Italy  
Tel. + 39 0432 062800, Fax + 39 0432 062800  
pittinigi@pittini.it

Cod. Fiscale, Partita I.V.A., Reg. Imp. C.C.I.A.A. Udine 02967560307,  
N° Rea Udine 352910, Capitale Sociale Euro 10.000,000 I.V.  
-Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di  
Compagnia Siderurgica Italiana S.r.l.\*



DRF40200064874

Destinazione materiale

Stesso indirizzo cliente ordinante

Vettore ditta Cod. vettore 049017  
AUTOTRASPORTI MIGUEL PICONE  
VIA PILA, 23  
84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA SA  
Sub vettore

Documento di trasporto MEMAU  
N° 07603 POTENZA  
Data compilazione 10/07/2020

Ordine 202002020  
Data 25/06/2020  
Vs. Riferimento

TEL.  
RIF.INT.: 0064874  
COD. VG.: PP001992

P.IVA 04834030654 Cod. Fisc. 04834030654

Cliente ordinante Codice 049918 Pag. 1  
COMED2010 S.R.L.

VIA MAZZIOTTO, 89 FRAZ. TARDIANO  
84030 MONTESANO SULLA MARC (SA)

Tipo causale trasporto VENDITA

Resa FCA FRANCO VETTORE  
(As per incoterms 2010)

Articolo	Descrizione e aspetto esteriore dei beni	Quantità 1	UM	Quantità 2	UM	n° confezioni	pezzi per confezione	Riferimenti
B0740029	T BARRE N CA B500 Ø 12,0 B1E3 12000 DIRITTE/FASCIO TB 2500/12000 Attestato Qualificazione: 044/19-CA TIPO DI ACCIAIO B450C 4020874/2020(2)	4.908,000	KG	4.908,000	KG	2		Ø 12,0
B0740030	T BARRE N CA B500 Ø 14,0 B1E3 12000 DIRITTE/FASCIO TB 2500/12000 Attestato Qualificazione: 044/19-CA TIPO DI ACCIAIO B450C 4020737/2020(2)	4.906,000	KG	4.906,000	KG	2		Ø 14,0
B0740032	T BARRE N CA B500 Ø 18,0 B1E3 12000 DIRITTE/FASCIO TB 2500/12000 Attestato Qualificazione: 044/19-CA TIPO DI ACCIAIO B450C 4020778/2020(2)	4.906,000	KG	4.906,000	KG	2		Ø 18,0
B0740033	T BARRE N CA B500 Ø 20,0 B1E3 12000 DIRITTE/FASCIO TB 2500/12000 Attestato Qualificazione: 044/19-CA TIPO DI ACCIAIO B450C 4020799/2020(3)	7.360,000	KG	7.360,000	KG	3		Ø 20,0

Note

**Casella - A**  
In caso di ritardo nei pagamenti la ditta acquirente accetta interessi pari al tasso ufficiale BCE maggiorato di sette punti percentuali, con decorrenza dal termine di pagamento fissato sulle fatture.  
I termini di consegna si intendono indicativi. Il ritardo o la mancata consegna non comporta risarcimento di danni. Eventuali reclami per mancanza di peso saranno presi in considerazione solo per controlli effettuati su pesa pubblica in presenza e con l'accettazione del conducente. Trascorsi sette giorni dalla consegna non si accettano reclami sulla qualità del prodotto.  
Per ogni controversia il Foro competente è quello di Udine.

Dichiaro di aver ricevuto in consegna il materiale sopra descritto e che il quantitativo è conforme alla portata del mezzo.  
Dichiaro inoltre che il carico è stato correttamente posizionato sul mezzo secondo le istruzioni che ne impartite, e che ho provveduto alla messa in sicurezza del medesimo.

Il conducente o vettore

Targa

Firma del destinatario per ricevuta e per accettazione delle condizioni riportate nella casella - A -

Data

COPIA DA RENDERE FIRMATA PER ACCETTAZIONE



Siderpotenza S.p.A.  
Sede Legale - Zona Industriale Rivoli - 10100 Osoppo, Ud. - Italy  
Tel. + 39 0432 062811 - Fax + 39 062800  
pittinigroup@pittini.it - www.pit.

Stabilimento di Potenza:  
Via della Siderurgica 16, 88100 Potenza - Italy  
Tel. + 39 0432 062560, Fax + 39 0371 58069  
siderpotenzaspa@legalmail.it

Stabilimento di Ceperano:  
Via Oger Martin, 03024 Ceperano, FR - Italy  
Tel. + 3 2 062945, Fax + 39 0432 062800  
pittini@pittini.it

Cod. Fiscale Partita I.V.A. - Reg. Imp. C.C.I.A.A. Udine 02967560307,  
N° Rsa Udine 352010, Capitale Sociale Euro 10.000.000 I.V.  
\*Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di  
Compagnia Siderurgica Italiana S.r.l.\*

Destinazione materiale

Stesso indirizzo cliente ordinante

Vettore ditta  
AUTOTRASPORTI MIGUEL PICONE  
VIA PILA, 23  
84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA SA  
Sub vettore

Cod. vettore 049017

Documento di trasporto  
N° 07603  
Data compilazione 10/07/2020

MEMAU  
POTENZA

Ordine 202002020  
Data 25/06/2020  
Vs. Riferimento

Tipo causale trasporto VENDITA

Resa  
FCA FRANCO VETTORE  
(As per incoterms 2010)

Articolo	Descrizione e aspetto esteriore dei beni	Quantità 1	UM	Quantità 2	UM	n° confezioni	pezzi per confezione	Riferimenti
B0740031	T BARRE N CA B500 Ø 16,0 B1E3 12000 DIRITTE/FASCIO TB 2500/12000 Attestato Qualificazione: 044/19-CA TIPO DI ACCIAIO B450C 4020666/2020(3) Peso lordo in Kg 29.440,00 Num. colli tot.: 12 Peso merce in Kg 29.440,00 I legacci e/o le reggette metalliche servono a serrare il prodotto e NON AL SUO SOLLEVAMENTO E/O TRASPORTO.	7.360,000	KG	7.360,000	KG	3		Ø 16.0

Note

Casella - A  
In caso di ritardo nei pagamenti la ditta acquirente accetta interessi pari al tasso ufficiale BCE maggiorato di sette punti percentuali, con decorrenza dal termine di pagamento fissato sulle fatture.  
I termini di consegna si intendono indicativi. Il ritardo o la mancata consegna non comporta risarcimento di danni. Eventuali reclami per mancanza di peso saranno presi in considerazione solo per controlli effettuati su pesa pubblica in presenza e con l'accettazione del conducente. Trascorsi sette giorni dalla consegna non si accettano reclami sulla qualità del prodotto.  
Per ogni controversia il Foro competente è quello di Udine.

Dichiaro di aver ricevuto in consegna il materiale sopra descritto e che il quantitativo è conforme alla portata del mezzo.  
Dichiaro inoltre che il mezzo è stato correttamente posizionato sul mezzo secondo le istruzioni da me impartite, e che ho provveduto alla messa in sicurezza del medesimo.  
Il conducente o vettore  
MIGUEL PICONE  
Targa EG704HK XA302DT

Firma del destinatario per ricevuta e per accettazione delle condizioni riportate nella casella - A -  
  
Data

COPIA DA RENDERE FIRMATA PER ACCETTAZIONE



Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:  
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015  
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

Siderpotenza S.p.A.

Sede Legale: Zona Industriale Rivoli, 33010 Oscopo, UD - Italy  
Tel. + 39 0432 062811, Fax + 39 0432 062800  
pittingroup@pittini.it, www.pittingroup.it

Stabilimento: via della Siderurgia 16, 85100 Potenza - Italy  
Tel. + 39 0432 062560, Fax + 39 0971 58089, siderpotenzaspa@legalmail.it

Cod. Fiscale, Partita I.V.A., Reg. Imp. C.C.I.A.A. Udine 02367560307,  
Capitale Sociale Euro 10.000.000 I.V.  
\*Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di Compagnia Siderurgica Italiana S.r.l.\*

## CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 14349/2020/A  
DATA 10/07/2020

<b>PRODOTTO</b> T BARRE N CA B500 Ø 12,0 Product/ Erzeugnis/Produit	<b>N° ORDINE</b> 202002020 / 0016 Order/Bestellung/Commande	<b>CLIENTE</b> Customer Kunde Client
<b>PRODOTTO CLIENTE</b> Customer identification no/Kundenartikelnr./Code d'identification	<b>N° ORDINE CLIENTE</b> Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°	049918 COMED2010 S.R.L. VIA MAZZIOTTO, 89 FRAZ. TARDIANO 84030 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
<b>NORMATIVA</b> DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	<b>N° DOCUMENTO di TRASPORTO</b> 07603 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: comed86@fiscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %													
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	Ceq
0,20			0,017	0,042				0,50					
Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free													

LOTTO N° 4020874 / 2020  
Lot \ Produktionsnum. \ Lot

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques									
Diametro Nominale	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A5	Allungamento A10	Allungamento Strizione	Indice di Aderenza Fr
Nominal Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	%	%	Agt	Projected r/b area Fr
mm	%	MPa	MPa					Necking	Bending Test
12,00		523	613	1,17	1,16		0,0	11,9	0,069

CONDIZIONI di PROVA  
Test conditions

ANNOTAZIONI:  
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.  
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht  
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité  
A. Calocero  
Siderpotenza

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

# CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	14350/2020/A
DATA	10/07/2020

<b>PRODOTTO</b> T BARRE N CA B500 Ø 14,0 Product/ Erzeugnis/Produit	<b>N° ORDINE</b> 202002020 / 0017 Order/Bestellung/Commande	<b>CLIENTE</b> Customer Kunde Client
<b>PRODOTTO CLIENTE</b> Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	<b>N° ORDINE CLIENTE</b> Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°	049918 COMED2010 S.R.L. MAZZIOTTO, 89 FRAZ. TARDIANO 84030 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
<b>NORMATIVA</b> DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	<b>N° DOCUMENTO di TRASPORTO</b> 07603 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: comed86@tiscali.it

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
<b>LOTTON°</b> 4020737 / 2020 Lot \ Produktionsnum. \ Lot	0,21			0,021	0,036				0,44					0,010	0,40

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento	Allungamento	Strizione	Indice di Aderenza Fr	Prova di Piega
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	A5	A10	Necking	Projected rib area Fr	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa	1,19	1,15	%	%	%		+/-
14,00			518	617	1,19	1,15		0,0	11,7	0,071	+

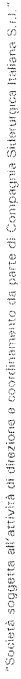
CONDIZIONI di PROVA  
Test conditions

ANNOTAZIONI:  
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.  
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht  
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité  
A. Calocero  
Siderpotenza

A. Calocero  
Siderpotenza

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

# CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	14352/2020/A
DATA	10/07/2020

<b>PRODOTTO</b> T BARRE N CA B500 Ø 20,0 Product/ Erzeugnis/Produit	<b>N° ORDINE</b> 202002020 / 0019 Order/Bestellung/Commande	<b>CLIENTE</b> Customer Kunde Client	<b>049918</b> COMED2010 S.R.L. VIA MAZZIOTTO, 89 FRAZ. TARDIANO 84030 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
<b>PRODOTTO CLIENTE</b> Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	<b>N° ORDINE CLIENTE</b> Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°		
<b>NORMATIVA</b> DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	<b>N° DOCUMENTO di TRASPORTO</b> 07603 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition		

E-mail: [comed86@tiscali.it](mailto:comed86@tiscali.it)

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %															
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
LOTTO N° 4020799 / 2020 Lot \ Produktionsnum. \ Lot	0,19			0,025	0,047				0,36					0,010	0,35

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento	Allungamento	Strizione	Indice di Aderenza F <sub>r</sub>	Prova di Piega
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	A5	A10	Necking	Projected rib area F <sub>r</sub>	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa			%	%	%		+/-
20,00			521	620	1,19	1,16		0,0	11,8	0,080	+

CONDIZIONI di PROVA Test conditions	Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine. We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande
ANNOTAZIONI: Notes	Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité A. Calocero Siderpotenza

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:  
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015  
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	14353/2020/A
DATA	10/07/2020

<b>PRODOTTO</b> T BARRE N CA B500 Ø 16,0 Product/ Erzeugnis/Produit	<b>N° ORDINE</b> 202002020 / 0020 Order/Bestellung/Commande	<b>CLIENTE</b> Customer Kunde Client
<b>PRODOTTO CLIENTE</b> Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	<b>N° ORDINE CLIENTE</b> Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°	049918 COMED2010 S.R.L. VIA MAZZIOTTO, 89 FRAZ. TARDIANO 84030 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
<b>NORMATIVA</b> DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	<b>N° DOCUMENTO di TRASPORTO</b> 07603 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: comed86@tiscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %													
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	Ceq
0,22			0,020	0,043				0,39					0,009
Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free													

LOTTO N° 4020666 / 2020  
Lot \ Produktionsnum. \ Lot

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques									
Diametro Nominale Nominal Diameter	Diametro Effettivo Actual Diameter	Differenza Peso Weight Difference	Resistenza Snervamento Re Yield Point	Resistenza Rottura Rm Tensile Strength	Rapporto Rm/Re Ratio	Rapporto Re/Re Nom Ratio	Allungamento A5	Allungamento A10	Allungamento Agt
mm	mm	%	MPa	MPa			%	%	%
16,00			522	619	1,19	1,16		0,0	11,6
									Indice di Aderenza Fr Projected rib area Fr
									Necking
									%
									0,077
									Prova di Piega Bending Test
									+/-
									+

CONDIZIONI di PROVA  
Test conditions

ANNOTAZIONI:  
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.  
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht  
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité  
A. Calocero  
Siderpotenza



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

## ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

### ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm*

Marchio di laminazione



prodotto da:

**SIDERPOTENZA S.p.A.**

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

**POTENZA, Zona Industriale**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal **01.01.2020** al **02.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
*Dott. Ing. Emanuele Renzi*

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/SEI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

[www.cslp.it](http://www.cslp.it)

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

CN = RENZI EMANUELE  
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 07603 del 10/07/2020  
Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:  
COMED2010 S.R.L.



SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.33 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 1: Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato (UNI EN ISO 15630-1:2004) D.M. del 17/01/2018  
Eseguita con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (per  $\phi \leq 8$  mm) - Mod. CONTROLS C901 Matr. 82091681 (per  $\phi \geq 10$  mm) [Trazione]  
Mod. RMU A42 Matr. 350990 [Piegarmento]

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 23/07/2020 N° 33894

**CERTIFICATO N° 33894/b**

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore Tecnico di Stabilimento  
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)  
Cantiere: Stabilimento di Montesano sulla Marcellana  
S.S.19 Km 88 - Montesano sulla Marcellana (Sa)

Descrizione del materiale: DICHIARATO: Acciaio ad aderenza migliorata B450C

Data delle prove 23/07/2020

**RISULTATI DELLE PROVE**

Sigla della barra	Verbale Prelievo	* Diametro effettivo $\phi$ (mm)	Diametro nominale $\phi$ (mm)	TRAZIONE					PIEGAMENTO	
				$A_{gt}$ (%)	$f_y$ (N/mm <sup>2</sup> )	$f_t$ (N/mm <sup>2</sup> )	$f_y/f_{ynom}$	$f_t/f_y$	Diametro mandrino (mm)	Presenza di cricche
4020874 -1	49	11,84	12	14,53	519,8	627,3	1,16	1,21	60	no
4020874 -2	49	11,81	12	15,44	514,2	618,5	1,14	1,20	60	no
4020874 -3	49	11,80	12	16,56	502,3	596,8	1,12	1,19	60	no
4020737 -1	50	13,78	14	15,56	514,5	620,3	1,14	1,21	70	no
4020737 -2	50	13,80	14	13,44	523,6	631,5	1,16	1,21	70	no
4020737 -3	50	13,82	14	14,48	517,4	625,2	1,15	1,21	70	no
4020778 -1	51	17,87	18	13,59	525,8	633,6	1,17	1,21	144	no
4020778 -2	51	17,84	18	16,19	520,4	628,5	1,16	1,21	144	no
4020778 -3	51	17,88	18	14,76	522,5	630,8	1,16	1,21	144	no
4020799 -1	52	19,85	20	14,31	527,4	633,5	1,17	1,20	160	no
4020799 -2	52	19,81	20	13,25	532,6	639,8	1,18	1,20	160	no
4020799 -3	52	19,78	20	15,53	523,1	629,3	1,16	1,20	160	no
4020666 -1	53	15,77	16	13,82	510,9	620,3	1,14	1,21	80	no
4020666 -2	53	15,84	16	14,30	501,4	614,0	1,11	1,22	80	no
4020666 -3	53	15,89	16	13,55	495,7	619,4	1,10	1,25	80	no
4021007 -1	56	9,81	10	13,64	525,7	634,7	1,17	1,21	40	no
4021007 -2	56	9,93	10	15,48	521,3	627,2	1,16	1,20	40	no
4021007 -3	56	9,86	10	14,43	524,5	633,3	1,17	1,21	40	no

**MARCHIO DI IDENTIFICAZIONE**

**ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE 044/19-CA**

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per la costruzione", si attesta che il prodotto da sottoporre:

**ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO B450C, saldato, in barre, nel diam. 8-36 mm**

Marchio di laminazione

prodotto da: **SIDERPOTENZA S.p.A.**  
Zona Industriale Rivoli - 33020 CORDOVO (UD)

inoltre stabilizzato da: **POTENZA, Zona Industriale**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto sottostante a cura del Laboratorio Ufficiale Universitario degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e delle Produzioni e il Servizio Tecnico Controllo del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'approvazione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo;  $f_y$ : tensione di snervamento;  $f_t$ : tensione di rottura.

\* per le barre ad aderenza migliorata calcolato sul tondo liscio equipesante.

Note: Verbale di prelievo 49 del 10/07/2020 - Colata 4020874 DDT 7603 del 10/07/2020  
Verbale di prelievo 50 del 10/07/2020 - Colata 4020737 DDT 7603 del 10/07/2020  
Verbale di prelievo 51 del 10/07/2020 - Colata 4020778 DDT 7603 del 10/07/2020  
Verbale di prelievo 52 del 10/07/2020 - Colata 4020799 DDT 7603 del 10/07/2020  
Verbale di prelievo 53 del 10/07/2020 - Colata 4020666 DDT 7603 del 10/07/2020  
Verbale di prelievo 56 del 17/07/2020 - Colata 4021007 DDT 558 del 17/07/2020

Atena Lucana, 23/07/2020

LO SPERIMENTATORE  
Geom. Maurizio Carreffa

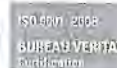
IL DIRETTORE DEL LABORATORIO  
Ing. Pasquale Capozzoli

LABORATORIO I.P.M. S.r.l.

S.S. 19 delle Calabrie km 61+500 - 84030 Atena Lucana (SA) - Tel/Fax. 0975.374072 - Cell. 380.8125804 - 335.7165650 - 348.6909389

Codice Fiscale, Partita Iva e N° Iscr. Registro Imprese di Salerno: 006.811.107.63 - N° R.E.A. 398607 - Cap. Soc. Int. Vers. Euro 119.000,00

www.laboratorioipm.it - info@laboratorioipm.it - laboratorioipm@pec.it





SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.33 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 1: Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato (UNI EN ISO 15630-1:2004) D.M. del 17/01/2018  
Eseguita con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (per  $\phi \leq 8$  mm) - Mod. CONTROLS C901 Matr. 82091681 (per  $\phi \geq 10$  mm) [Trazione]  
Mod. RMU A42 Matr. 350990 [Piegamento]

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 23/07/2020 N° 33893

**CERTIFICATO N° 33893/b**

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore Tecnico di Stabilimento  
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)  
Cantiere: Stabilimento di Casalbuono  
Zona Ind. PIP Isca Temporelle - Casalbuono (Sa)

Descrizione del materiale: DICHIARATO: Acciaio ad aderenza migliorata B450C

Data delle prove 23/07/2020

**RISULTATI DELLE PROVE**

TRAZIONE										PIEGAMENTO	
Sigla della barra	Verbale Prelievo	* Diametro effettivo $\phi$ (mm)	Diametro nominale $\phi$ (mm)	$A_{gt}$ (%)	$f_y$ (N/mm <sup>2</sup> )	$f_t$ (N/mm <sup>2</sup> )	$f_y/f_{ynom}$	$f_t/f_y$		Diametro mandrino (mm)	Presenza di cricche
F12 -1	24	11,86	12	13,64	522,3	630,8	1,16	1,21		60	no
F12 -2	24	11,79	12	14,43	520,1	627,6	1,16	1,21		60	no
F12 -3	24	11,77	12	15,81	511,9	620,8	1,14	1,21		60	no
F16 -1	25	15,82	16	13,73	520,7	628,3	1,16	1,21		80	no
F16 -2	25	15,86	16	15,59	513,8	619,5	1,14	1,21		80	no
F16 -3	25	15,85	16	14,38	516,2	624,3	1,15	1,21		80	no
F20 -1	26	19,82	20	16,59	514,4	620,7	1,14	1,21		160	no
F20 -2	26	19,74	20	14,76	522,7	629,4	1,16	1,20		160	no
F20 -3	26	19,81	20	13,59	524,5	631,8	1,17	1,20		160	no

**ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE**  
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto, da costruzione:

**ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO**

**B450C, saldabile, in barre, nel diam. 8-36 mm**

Marchio di laminazione



prodotto da:

**SIDERPOTENZA S.p.A.**  
Zona Industriale IIVest - 80050 OROLOGIO (NA)

realtà stabilimento di:

**POTENZA, Zona Industriale**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Universitario degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione univoca dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo; fy: tensione di snervamento; ft: tensione di rottura.

\* per le barre ad aderenza migliorata calcolato sul tondo liscio equipesante.

Note: Verbale di prelievo 24 del 22/07/2020 - Colata 4020874 DDT 7603 del 10/07/2020  
Verbale di prelievo 25 del 22/07/2020 - Colata 4020666 DDT 7603 del 10/07/2020  
Verbale di prelievo 26 del 22/07/2020 - Colata 4020799 DDT 7603 del 10/07/2020

Atena Lucana, 23/07/2020

LO SPERIMENTATORE  
Geom. Maurizio Garreffa

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO  
Ing. Pasquale Capozzoli